

320KW上柴柴油发电机组技术规格参数

发电机组技术参数：

机组型号：JHS-320GF	稳态电压调整率：≤±0.5%
额定功率：320KW	瞬态电压调整率：≤-10%/+15%
额定功率因数：COSΦ=0.8（滞后）	电压波动率（%）：≤±0.5
额定输出电压：400V/230V	电压稳定时间：≤1.5sec
额定电流：400A	电压波形失真度：≤8%
额定频率：50Hz	稳态频率调整率：≤3%
额定转速：1500rpm	瞬态频率调整率：≤±5%
启动控制方式：电启动	频率稳定时间：3sec
满载燃油耗量：198g/kw/h	稳态频率调整率（%）：≤±1
燃油牌号：（标准）0#轻柴油（常温）	频率波动率（%）：≤±0.5
润滑油牌号：（标准）SAE15W / 40	噪声（LP7m）：100dB（A）
外形尺寸（mm）：3000*1250*1950	重 量：2900KG

柴油机技术参数：

品牌：SDEC	冷却方式：封闭式水循环冷却
型 号：SC15G500D2	类 型：四冲程，废气涡轮增压，直接喷射压燃式
功 率：373KW	润滑油容量：57L
气缸数：6/直列型	调速方式：电子调速
排气量：14.16L	缸径*行程：135mm*165mm
启动方式：DC24V电启动	转 速：1500rpm

发电机技术参数：

品牌：上海恒声（标配）	防护等级：IP22
型 号：HSJ 314F	接线方式：三相四线、Y型接法
额定功率：320KW	调节方式：AVR（自动电压调节器）
额定电压：400V/230V	输出频率：50Hz
绝缘等级：H级	励磁方式：无刷自励磁

发电机组标准配置如下：

Ø直喷式内燃发动机（柴油）；
Ø交流同步发电机（单轴承）；
Ø适合环境40℃－50℃散热器水箱、皮带驱动冷却风扇、风扇安全护罩；

Ø发电输出空气开关、标配控制屏；	
Ø机组钢制共用底座（含：机组减振橡胶垫）；	
Ø干式空气过滤器，燃油过滤器，润滑油过滤器、启动马达、并配有自充电发电机；	
Ø启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；	
Ø工业用9dB消音器及连接用标准件	
Ø随机资料：柴油机及发电机原厂技术文件、发电机组说明书、测试报告等。	
自选配件（费用另计）：	
Ø机油、柴油、水套、防冷凝加热器	Ø分体式日用燃油箱、一体式底座燃油箱
Ø电瓶浮充电器	Ø防雨型机组（箱柜）
Ø自保护、自启动机组控制屏	Ø静音型机组（箱柜）
Ø带“三遥”功能机组控制屏	Ø移动拖车型电站（箱柜拖车）
ØATS自动负载转换屏	Ø静音型移动电站（箱柜拖车）
保修期：	
（国内）机组调试验收合格后的12个月或累计运行1000小时；以先到期为准。	
由于产品质量问题实行免费维修或换件，终身有偿服务！	
（易损件、常用件、人为损坏、疏忽保养等均不在保修范围内）	
如因原厂调整则以原厂保固条例执行！	
执行标准：	
质量管理体系ISO9001	
行业执行标准GB/T2820.1997	
配送方式：	
上门自提、专车送货、汽车配载等	