

100KW上柴柴油发电机组技术规格参数

发电机组技术参数：

| | |
|------------------------|--------------------|
| 机组型号：JHS-100GF | 稳态电压调整率：≤±0.5% |
| 额定功率：100KW | 瞬态电压调整率：≤-10%/+15% |
| 额定功率因数：COSΦ=0.8（滞后） | 电压波动率（%）：≤±0.5 |
| 额定输出电压：400V/230V | 电压稳定时间：≤1.5sec |
| 额定电流：180A | 电压波形失真度：≤8% |
| 额定频率：50Hz | 稳态频率调整率：≤3% |
| 额定转速：1500rpm | 瞬态频率调整率：≤±5% |
| 启动控制方式：电启动 | 频率稳定时间：3sec |
| 满载燃油耗量：225g/kw/h | 稳态频率调整率（%）：≤±1 |
| 燃油牌号：（标准）0#轻柴油（常温） | 频率波动率（%）：≤±0.5 |
| 润滑油牌号：（标准）SAE15W / 40 | 噪声（LP7m）：100dB（A） |
| 外形尺寸（mm）：2500*900*1500 | 重 量：1200KG |
| | |

柴油机技术参数：

| | |
|---------------|------------------------|
| 品牌：SDEC | 冷却方式：封闭式水循环冷却 |
| 型 号：SC4H160D2 | 类 型：四冲程，废气涡轮增压，直接喷射压燃式 |
| 功 率：115.5KW | 润滑油容量：11L |
| 气缸数：4/直列型 | 调速方式：电子调速 |
| 排气量：4.3L | 缸径*行程：105mm*124mm |
| 启动方式：DC24V电启动 | 转 速：1500rpm |
| | |

发电机技术参数：

| | |
|----------------|-------------------|
| 品牌：上海恒声（标配） | 防护等级：IP22 |
| 型 号：HSJ 274D | 接线方式：三相四线、Y型接法 |
| 额定功率：100KW | 调节方式：AVR（自动电压调节器） |
| 额定电压：400V/230V | 输出频率：50Hz |
| 绝缘等级：H级 | 励磁方式：无刷自励磁 |

发电机组标准配置如下：

- Ø直喷式内燃发动机（柴油）；
- Ø交流同步发电机（单轴承）；
- Ø适合环境40℃－50℃散热器水箱、皮带驱动冷却风扇、风扇安全护罩；

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Ø发电输出空气开关、标配控制屏； | |
| Ø机组钢制共用底座（含：机组减振橡胶垫）； | |
| Ø干式空气过滤器，燃油过滤器，润滑油过滤器、启动马达、并配有自充电发电机； | |
| Ø启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆； | |
| Ø工业用9dB消音器及连接用标准件 | |
| Ø随机资料：柴油机及发电机原厂技术文件、发电机组说明书、测试报告等。 | |
| 自选配件（费用另计）： | |
| Ø机油、柴油、水套、防冷凝加热器 | Ø分体式日用燃油箱、一体式底座燃油箱 |
| Ø电瓶浮充电器 | Ø防雨型机组（箱柜） |
| Ø自保护、自启动机组控制屏 | Ø静音型机组（箱柜） |
| Ø带“三遥”功能机组控制屏 | Ø移动拖车型电站（箱柜拖车） |
| ØATS自动负载转换屏 | Ø静音型移动电站（箱柜拖车） |
| 保修期： | |
| （国内）机组调试验收合格后的12个月或累计运行1000小时；以先到期为准。 | |
| 由于产品质量问题实行免费维修或换件，终身有偿服务！ | |
| （易损件、常用件、人为损坏、疏忽保养等均不在保修范围内） | |
| 如因原厂调整则以原厂保固条例执行！ | |
| 执行标准： | |
| 质量管理体系ISO9001 | |
| 行业执行标准GB/T2820.1997 | |
| 配送方式： | |
| 上门自提、专车送货、汽车配载等 | |